

常温固化用浇注型聚氨酯组合料

HC-8690A/HC-8680B

一、材料特性：常温固化中等强度产品，制品优点是粘度低，使用方便，常温固化，耐磨性能良好，韧性好，可操作时间长，可调整性好。

二、成品用途：主要用于生产常温固化聚氨酯弹性体制品，如矿山工件、电子灌封胶、防腐涂层等。

三、预聚体使用方法：

本使用说明适用于我公司的 CPU 预聚体产品，产品分为 A、B 双组份。

- 1) 称取定量 A、B 组分于 2 个容器中，抽真空至表面无较大气泡，备用。
- 2) 将 A、B 温度控制在 25~30°C 左右下混合，混合比例为 A : B = 100 : 100。搅拌均匀，抽真空。混合后可使用时间为 20~30 分钟左右。
- 3) 将混合好的 AB 料浇注到 50~60°C 的模具中。脱模时间为 30~40 分钟。常温固化 3 小时具有初步强度，5~7 小时可具脱模强度（具体看模具复杂程度和产品厚度）。
- 4) 制品脱模后，还应在 100°C 左右的温度下继续后硫化 10~16 小时，方可达到应有物性，常温放置一周后可使用。常温固化放置 18~24 小时可达到初步强度，性能完全达到要求请放置 3 天以上。
- 5) 我司提供催化剂，可适当添加催化剂 0.2%~0.5%，加速固化；亦可通过加热模具或基材达到加速固化的作用（请保证基材干净干燥）。

四、注意事项：

- 1) 预聚物储存时应放在低温干燥的地方，使用时避免潮湿和水汽。
- 2) 开封后的预聚物应尽快用完，如未用完最好用氮气密封。
- 3) 未开封的预聚物的储存期为三个月。
- 4) 如要添加色浆或其它物料，可以加到 A 组分中，并保持添加物的水含量在 0.1% 以下。

五、产品物性：

产品名称	常温固化组合料	单位	A 组分	B 组分
预聚体物性	常温外观	23°C	无色或微黄色透明液体	无色透明液体
	未开封保质期（低温，干燥）	月	6	6
	异氰酸酯含量（NCO%）	%	-	12.5±2.0
浇注工艺	使用前预热温度	°C	20~30	20~30
	使用前预热时间	小时	0.5~1.0	0.5~1.0
	使用温度	°C	25~30	25~30
	使用温度下的粘度	mPa.s/25°C	800±100	100±100
	建议配比	A : B	100 : 100	
	建议配比 R 值	异氰酸酯/扩链剂	1.0~1.1	
	一次脱泡温度	°C	25~30	25~30
	混合时预聚体温度	°C	25~30	25~30
	混合时扩链剂温度	°C	25~30	25~30
	浇注时模具温度	°C	常温	
	凝胶时间（200g 混合物）	分钟	20~30	
	脱模时间	小时	≥3	
	后硫化温度	°C	室温	
后硫化时间	天	≥15		
成品物性	成品外观	23°C	无色或淡黄色透明弹性体	
	成品硬度	邵氏 D	90±5	
	成品密度	g/cm ³ 25°C	1.22	
	100%定伸应力	MPa	※	
	300%定伸应力	MPa	※	
	扯断拉伸强度	MPa	34	
	扯断伸长率	%	380	
	直角撕裂强度	kN/m	97	
	DIN 磨耗	mm ³	※	
	冲击回弹	%	36	

我公司所提供的所有技术数据和使用建议均是建立在我公司实验条件和工作环境的基础上，由于用户对我公司产品使用时的工艺控制和最终用途均非我公司能完全了解，所以用户有责任、更有必要对我公司提供的产品使用工艺和物理性能进行实验检测，以验证是否适合用户自身的工艺和用途。